

FC-2030 ; FABRICATION CENTER

STABBEARBEITUNG / BEARBEITUNGSZENTRUM

High Speed Fabrication Center als Nachfolgezentrum für die Bearbeitung von PVC-Fenster- und Haustürprofilen

Die intelligente Anordnung der einzelnen Module gewährleistet eine extrem platzsparende, kompakte Bauweise – und ist ein Garant für parallele Bearbeitungen Optimierung der Raum-Ökonomie.

Durch parallel ablaufende Bearbeitungsprozesse zwischen Armierungsverschraubung und Profilverarbeitung wird die Prozesszeit minimiert und die Ausbringungsmenge maximiert.

Die hoch innovative Steuerungstechnologie verbindet das datenbankorientierte Bildschirmdialogsystem mit der hoch performanten Control Steuerung - Garant kürzester Bearbeitungszyklen.

Das intuitiv bedienbare Informationsmanagementsystem bietet die Visualisierung aller Fertigungs- und Profilverarbeitungsdaten, ein Diagnose- und Reporting Tool und das Wartungsmanagement sowie weitere Optionen - Gewährleistung einer hohen Bedienerfreundlichkeit.

DIE VORTEILE

- › Automatisch taktendes Vorlegemagazin
- › Vorgelagerte durchsatzoptimierende Armierungsschraubstation mit 1 Schraubaggregat
- › Pusherachse mit Hochgeschwindigkeits-Linearmotordirektantrieb und automatisch angesteuerten Greiferpositionen
- › Bearbeitungsmodul mit hochdynamischen Servoachsen in X- und Y-Richtung
- › Austransportschiebetisch (optional Riemenförderer)
- › PC mit Windows-Betriebssystem mit Beladetabellenanzeige
- › Schließteilmontagestation (optional)



High Speed Fabrication Center



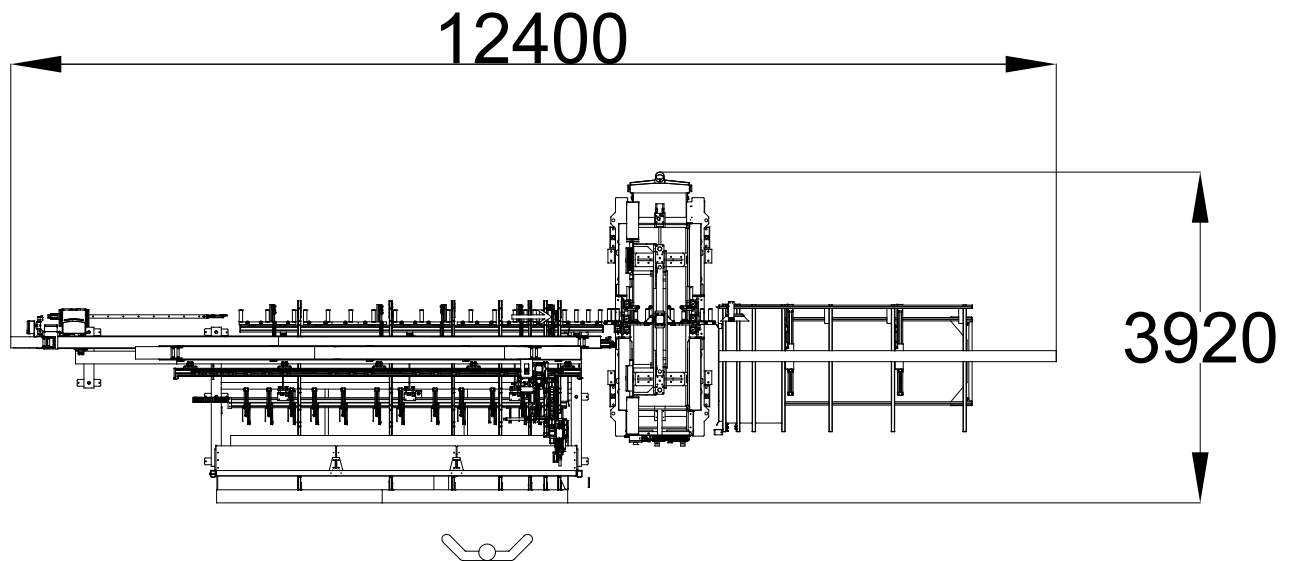
Innovative Steuerungstechnologie



Intuitives Informations-Managementsystem

TECHNISCHE DATEN

Vorlegemagazin	9 Plätze	Profilbautiefe	130 mm (optional 205 mm)
Profilstablänge	min. 326 mm*	Werkzeugplätze	bis zu 33
Profilstablänge	max. 4.006 mm	Profilstabsysteme	PVC/PVC-stahlarmierte Verbundstoffe
Profilansichtsbreite	130 mm		



* bei lichtem Innenmaß von min. 190mm